

流入風速代替法

前面開口部の開口面積を絞るフードを付けて風量直接測定器で代替測定する方法

根拠・方法・合格値	規格 < JIS K 3800:2009 5.5.2 8.6.2 >
キャビネット製造会社	株式会社日本医化器械製作所
認証番号	NK2010K01
承認年月日	2010年7月8日
対象機型式	VH-1300BH-2A2 (JACA No.48:2009 認証品 認証番号 NK-03-10)
本方法での承認換算係数	Kc=1.043 流入風速測定基準である排気口での風量測定値より算出した換算係数です。

測定器（推奨）： 製造社名： T S I 社

型 式： Model 8375 測定レンジ 0.7 - 70 m³/min

フード開口寸法： 10×22 インチ (254mm×558.8mm)

キャビネットの前処理： 前面開口部にフード接続用板を貼付け、周囲をテープで塞ぐ。

風量直接測定器を取付けて、フードとの接続部をテープで塞ぐ。

測定箇所： 前面開口部

測定方法： 5回測定した風量値を基に下記の表に数値を記入して判定を行う。

結 果

流入風量					
測定値 m³/min	1	2	3	4	5
平均流入風量値	m³/min		[Q <sub>i</sub> ]	m³/s	
前面開口面積	W 1.3 m × H 0.2 m		[S <sub>f</sub> ]	0.26 m²	
平均流入風速	$V_t = \frac{Q_i}{S_f}$		[V <sub>t</sub> ]	m/s	
換算係数			[K <sub>c</sub> ]	1.043	
選定風速値				0.53 m/s	
選定値との差	=   - ( × )			m/s	
判定	0.025 m/s		(Yes, No)	If no	再検査