

流入風速代替法

前面開口部の面積を通常にして（開口高さ 200mm）熱線風速計で代替測定する方法

根拠・方法・合格値	規格 < JIS K 3800:2009 5.5.2 8.6.4 >
キャビネット製造会社	株式会社日本医化器械製作所
認証番号	NK2010K03
承認年月日	2010年7月8日
対象機型式	VH-1300BH-2A2 (JACA No.48:2009 認証品 認証番号 NK-03-10)
本方法での承認換算係数	Kt2=0.936 流入風速測定基準である排気口での風量測定値より算出した換算係数です。

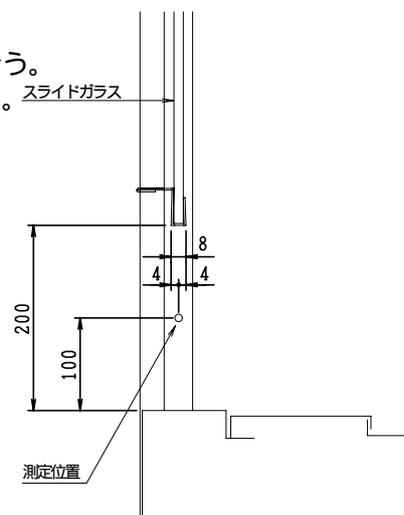
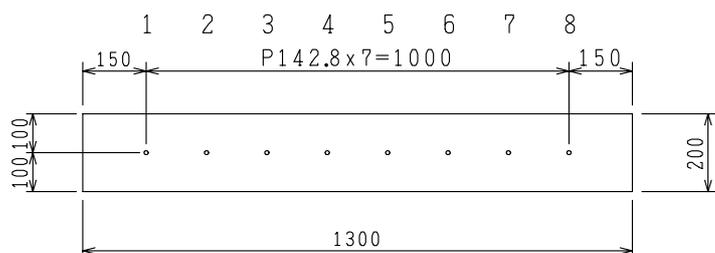
測定器（推奨）：製造社名：日本カノマックス（株）
型 式：6543型 測定レンジ 0.05 - 5.00 m/s

キャビネットの前処理：前面パネル開口高さ 200 mm に固定

測定箇所：前面開口部高さの中央の位置で作業空間両側面から
150 mm を除いた部分について 142.8 mm 等分割の位置

測定方法：8 点の風速測定値を基に下記の表に数値を記入して判定を行う。

各点の測定値は 10 秒計測（反応時間 1 秒）の平均値とする。



結果

流入風速									
測定値 m/s	1	2	3	4	5	6	7	8	
平均流入風速値	[V t]							m/s	

換算係数	[K t2]		0.936
選定風速値			0.53 m/s
選定値との差	= - (×)		m/s
判定	0.025 m/s		(Yes, No) If no 再検査